Weil guter Geschmack kein Zufall ist

SIMAR Schüttguttechnik

Because good taste is no coincidence

SIMAR bulk handling systems

SIMAR Schüttguttechnik
für Lebensmittel und mehr!

SIMAR bulk handling systems
for groceries and more!

In vielen Fällen sind in der Nahrungsmittelindustrie heute noch Förderanlagen im Einsatz, die beim innerbetrieblichen Transport den besonderen Anforderungen empfindlicher Nahrungsmittel nicht mehr gerecht werden.

So kommt es zum Beispiel bei der Beschickung von Blendern, Knetern oder anderen Produktionsprozessen mit empfindlichen Produkten besonders darauf an, die Produktstruktur nicht zu beeinträchtigen. Dabei ist die Bildung von Produktabrieb während der Förderung ebenso zu vermeiden, wie die Produktschädigung durch das Eindringen von Fremdstoffen.

Pneumatische Förderanlagen sind geschlossene Systeme, in denen ein schonender Transport ermöglicht und das Eindringen von Fremdstoffen vermieden wird.

In many cases, the food industry still uses conveying systems that no longer meet the special demands of sensitive foodstuff during transport.

It is decisive, for example, that the product structure is not affected when a packaging machine, a high-performance kneader or a blender is fed with sensitive products, such as tea, coffee or freeze-dried instant products. In the process, the formation of product grindings during conveying has to be prevented, as well as the product damage by the penetration of foreign matter from the outside into the conveying system.

Pneumatic conveying systems are closed systems that permit a gentle transport and prevent the penetration of foreign matter; they also prevent any negative effects on the products and its taste!

Inhalt

Einfache Beschickung von Verpackunsmaschinen	4
Zentrale Förderanlagen zur Beschickung von Verpackungsmaschinen	5
Förderwaagen	6
Beschickung von Mehrkopfwaagen	7
Con pulse systeme für empfindliche Schüttgüter	8 - 9
Allgemeine Materialaufgabe	10
Firmenreferenzen	11

Content

Easy feeding for packing machines	4
Centralized conveying system to feed packing machines	5
Weigh hopper	6
Feeding of multihead weigher	7
Con pulse system for sensitive goods	8 - 9
General material handling	10
Company references	11

Einfache Beschickung
von einzelnen Verpackungsmaschinen

Easy feeding for
individual packing machines

FX 5000 FX3500 FX2500-Gebläsestation FX 2504

Einfache Versorgung von Verarbeitungs- und Verpackungs-maschinen

Vakuum Fördersysteme eignen sich in der Nahrungs-mittelindustrie besonders für die Beschickung unter-schiedlicher Produktionsbereiche und Verpackungs-maschinen. Dabei kann die Schüttgutaufgabe aus Sackaufschüttungen, Fässern, Containern oder auch Silos erfolgen.

Die aus Edelstahl gefertigten Abscheider besitzen groß dimensionierte Filter mit automatischer Abreinigung und eine der erforderlichen Förderleistung entsprechenden Vakuumpumpe.

Mit der entsprechenden Ausrüstung erfolgt die Förderung intermittierend, kontinuierlich oder auch im besonders schonendem Saugimpuls-Verfahren.

Die hohe Funktionssicherheit und ein zuverlässiges Steuerungssystem vermeiden Ausfälle bei der Material-versorgung.

Easy feeding of processing and packing machines

In the food industry there are many sensitive goods that are especially suitable for pneumatic conveying systems. These systems provide an easy to use, quick, clean and economic solution for the feeding of processes and for the packing of the finale products. Bulk products can be taken directly from sack tipping units, drums, containers or from silos.

According to the kind of material to be conveyed the stainless steel receivers are equipped with a large filter top and an auto back wash system. The separate vacuum pump is designed for the needed conveying capacity.

The loaders are working discontinuously with a discharging flap or continuously with a rotary valve. Also a suction impulse conveying can be realized.

A microprocessor or a PLC is controlling the system and is assuring a reliable material supply.

Zentrale Förderanlagen zur
Beschickung von Verpackungsmaschinen

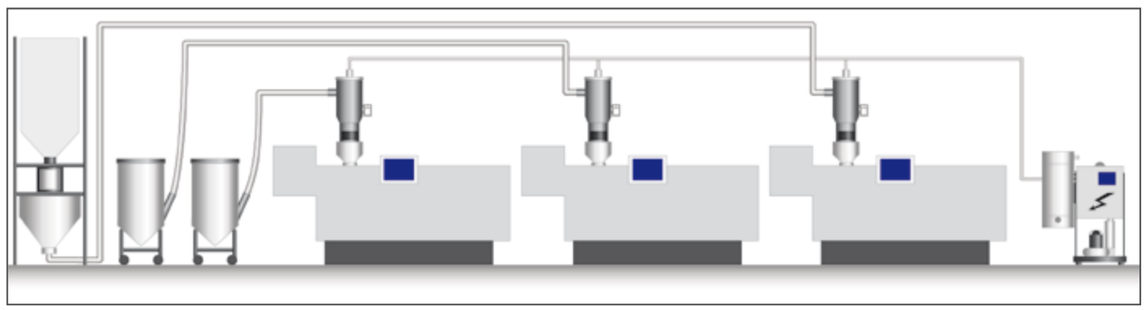
Centralized conveying system
to feed packing machines

Zentrale Beschickung von Verpackungsmaschinen

Zur Verpackung von Produkten wie Tee, Kaffee und anderen Schüttgütern sind in einer Produktion oft eine Reihe von Verpackungsmaschinen zu versorgen. Hier bieten sich Beschickungssysteme mit zentraler Vakuumpumpe für die Betreibung der Förderstrecken an. Die Förderleitungen werden dabei entsprechend der Anzahl unterschiedlicher Materialien ausgeführt. Eine zentrale SPS steuert zuverlässig die bedarfsab-hängige Zuführung der verschiedenen Materialien, wobei alle Funktionen leicht auf einem Monitor verfolgt werden können.

Centralized feeding of groups of packing machines

For the packing of products like Tea, Coffee and other bulk goods in a food production facility there are normally a number of packing machines to be fed. In case of a centralized feeding of a number of machines we are using centralized vacuum pumps to cover the requirements of feeding capacities. The conveying duct can be designed machine related or material related with a number of couplings at each machine. The centralized PLC is organizing and controlling the proper feeding of each machine and the entire process can be easily controlled on a touch screen.



Förderwaagen

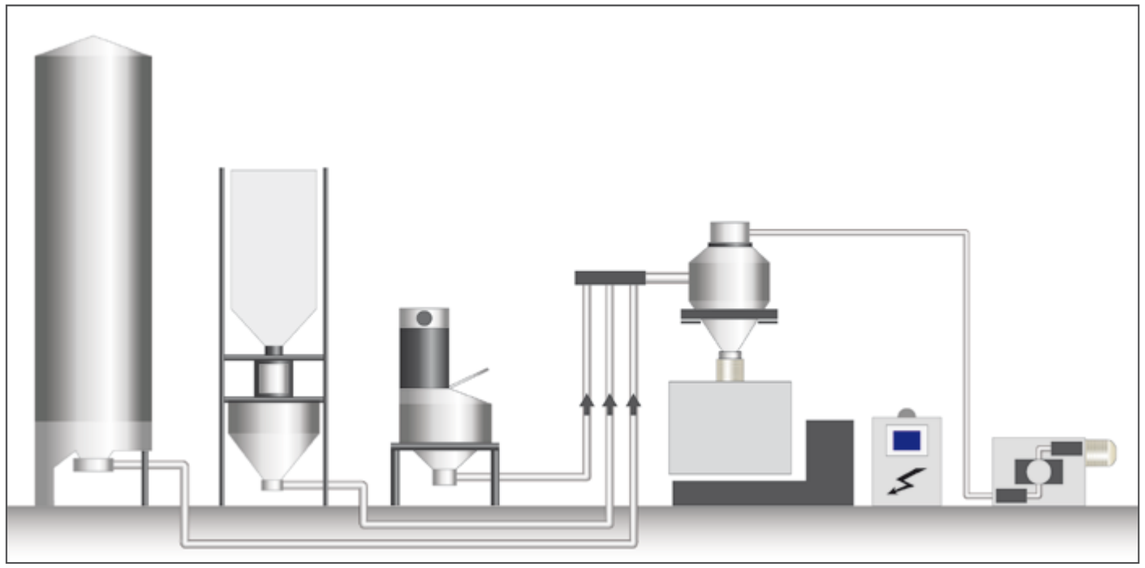
Weigh hopper

Saugförderwaagen

Saugförderwaagen sind kompakte Systeme zum Fördern, Dosieren und Verwiegen von Schüttgütern. Sie eignen sich besonders zum Beschicken von Mischern mit einer Rezeptur aus verschiedenen Komponenten oder mit integriertem Mischer zum Herstellen von Mischungen aus vorwählbaren Komponenten. Dabei kann die Materialentnahme aus Sackaufgaben, BigBag-Entleerstationen oder Silos erfolgen. Der Waagensteuerung kommt dabei zur Erreichung der gewünschten Dosiergenauigkeit und zur Steuerung nachfolgender Prozessschritte eins große Bedeutung zu. Zur sicheren Bedienung sind diese meist mit einem Touch-Monitor ausgestattet.

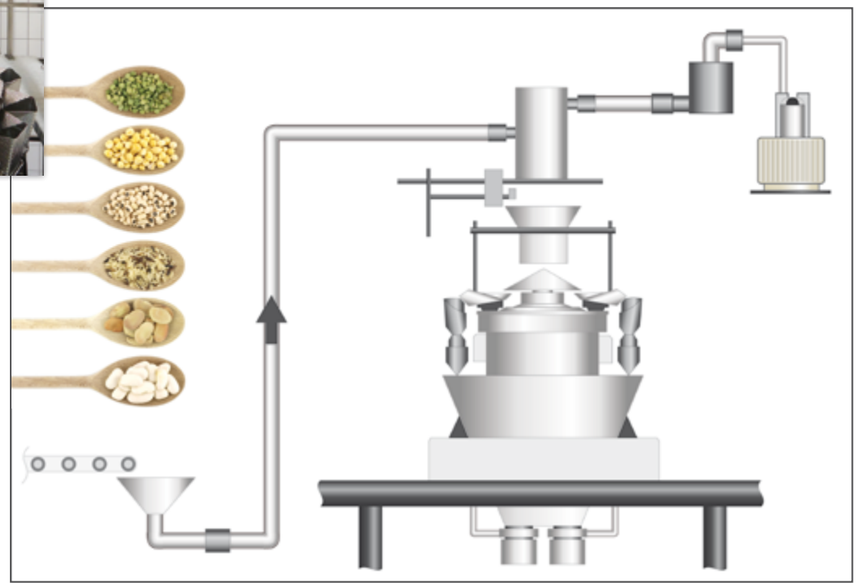
Self containing weigh hoppers

Self containing weigh hoppers are very compact systems for the conveying, dosing and weighing of different kinds of bulk goods. They are mostly used for the feeding of blenders with given recipes of a number of components, or, with an integrated mixer, for forming blends of different ingredients. The different components are taken from sack tipping units, BigBag discharging systems or directly from silos. The easy to use weighing control with integrated dosing computer and touch screen guarantees a high precision result of each batch.



Beschickung von Mehrkopfwaagen

Feeding of multihead weigher



Beschickung von Mehrkopfwaagen

Mehrkopfwaagen werden u. a. in der Lebensmittelindustrie für das Abfüllen der unterschiedlichsten Schüttgüter in die vorgesehenen Behältnisse eingesetzt. Die breite Palette der abzufüllenden Produkte reicht von einfachen Schüttgütern wie Hülsenfrüchte, Gewürze, Schokoladenstreusel, usw. bis hin zu Fleischereiprodukten wie Partywürstchen oder Schinkenwürfel. Die hohe Varianz der Eigenschaften dieser Lebensmittel erfordert ganz individuelle Lösungen für die pneumatische Beschickung dieser Systeme. SIMAR liefert die erforderliche individuelle Systemlösung, die auch den Anforderungen nach leichter Reinigungsmöglich bei Produktwechsel entspricht.

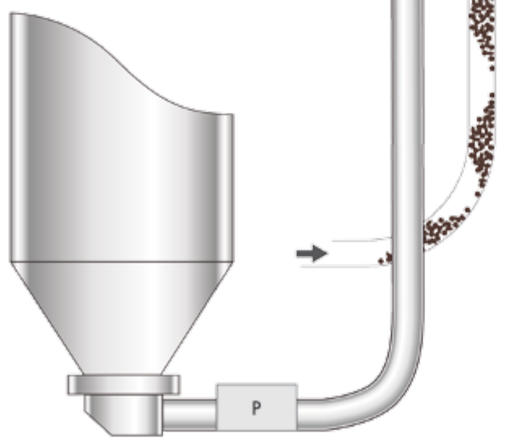
Feeding of multihead weighers

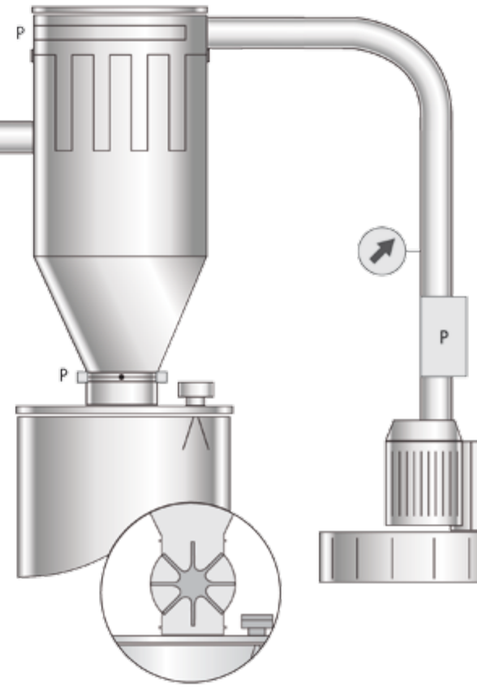
For the packing of bulky food products multihead weighers are often used for the dosing and weighing on the packing machine. The very wide range of products to be packed vary from easy flowing goods like tea or instant powders to e. g. meat products like small sausages or ham cubes. Simar emphasizes its position as a leading provider of product-specific conveying systems for multihead weighers by offering a wide range of different individual but proven solutions. Thereby the easy-to-clean feature allows for the fast change of the product. All components have been constructed according to our customers requirements as to hygiene and cleanability.

ConPulse Systeme
für empfindliche Schüttgüter

ConPulse System
for sensitive goods

Für höchste Ansprüche
For top performance





ConPulse Saugfördersysteme

ConPulse Saugfördersysteme arbeiten nach dem Saugimpuls-Verfahren und werden für die schonende Förderung besonders empfindlicher Schüttgüter eingesetzt. Sie wurden für den Einsatz bei Tee und Instantpulvern entwickelt und eignen sich ebenso für empfindliche Dragees und stark abrasive Produkte.

Durch die langsame aber sehr dichte Förderung mit geringer Luftgeschwindigkeit werden die zu transportierenden Produkte geschont. Je nach Fördergut und Förderleistung sind die Abscheider mit einer Auslaufklappe oder einer Zellenradschleuse für den kontinuierlichen Betrieb ausgerüstet.

ConPulse – Conveying of sensitive bulk materials

ConPuls vacuum conveying systems are working with oscillating suction impulses and have been developed especially for the conveying of most sensitive bulk materials like tea or instant products. The system is as well suitable for fragile pills or tablets and for very abrasive products.

The slow but very dense conveying process with low air velocity allows for a very gentle feeding. Depending on the conveying material and throughput required this system works either with a discharging flap or continuously with a rotary valve.

Allgemeine Materialaufgabe
General material handling

Materialaufgaben

Eine sinnvoll gestaltete Materialaufgabe ist der Beginn einer jeden Saugförderung. Je nach Art der Materialanlieferung kann es sich dabei um eine Sackaufgabe, eine BigBag-Entleerstation oder einen Silo handeln. Für pulvrige oder staubhaltige Produkte ist der Einsatz einer Aspiration zu bedenken, für nicht frei fließende Produkte eine für das Produkt geeignete Austrag- oder Zuführhilfe. Gleich welche Anforderung vorliegt, SIMAR liefert für jedes Produkt die sinnvolle Ausrüstung.

Material Charge

Due to the enormous numbers of quite different bulk materials there is a wide variety of different pneumatic conveying systems necessary to meet the very different requirement. According to the kind of material supply, a mobile container, a suck tipping device, a BigBag discharging or a silo will be necessary. Fine powders, foods and food ingredients with high dust content and non-free-flowing products like e. g. egg powder will require material activators. In quite a number of cases additional dust aspirators are necessary for health reasons or because of strict environmental regulations. Always considering the high requirements of the respective operation purpose Simar will supply you with the optimal solutions for your specific conveyor application.

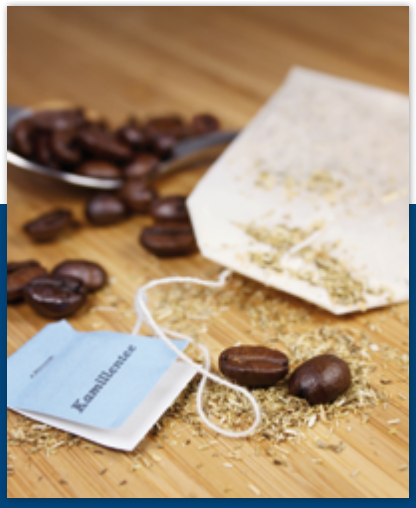
Firmenreferenzen
Company references

Firmenreferenzen

Unsere Techniker und Ingenieure können auf eine über dreißigjährige Erfahrung mit den unterschiedlichsten Produkten und Anforderung zurückblicken. Eine Vielzahl erprobter Lösungen stehen damit unseren Kunden zur Verfügung. Und im Falle von neuen Anforderung steht ein Technikum zur Verfügung, in dem wir zusammen mit dem Kunden sein Material testen und erproben können!

Company references

SIMAR technicians are proud of a long-standing company tradition with more than thirty years of experiences. After that long time many conveying solutions are available off the shelf and are meeting a wide range of conveying applications. Anyhow, whenever it is necessary to develop a special solution for a special product our technicians are keen to develop new ideas and solutions for your requirements. Our technical center provides the ability to subject new conveying solutions to extensive tests under real-life conditions.



SIMAR GmbH
Am Fuchsloch 7
D-71665 Vaihingen/Enz

Tel. +49 (0)7042 - 903 - 0
Fax +49 (0)7042 - 903 - 39

simar@simar-int.com
www.simar-int.com